

PLANT. N

ROBOT ELABORADOR/PALETIZADOR N-3530



1.- DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Robot para la elaboración de acabados y paletizado con ventosa articulada para bordillos de granito, mármol y caliza.

El alcance del suministro consiste en:

- 1 modelo de Robot. KR-360.
- 1 Grupo de biselado, carcasa de disco, difusor de agua, etc.
- 1 Antorcha, reguladores, válvulas, etc.
- 1 Grupo de vacío, con bomba, depósito, ventosa, válvulas, etc.
- 1 cuadro eléctrico, y cuadro de control con pantalla táctil.
- 1 Dispositivo de parada de bordillo y escuadra.
- 1 Mesa giratoria para la elaboración de bordillos.
- 1 Valla de seguridad para limitar el acceso a la parte móvil de la máquina.

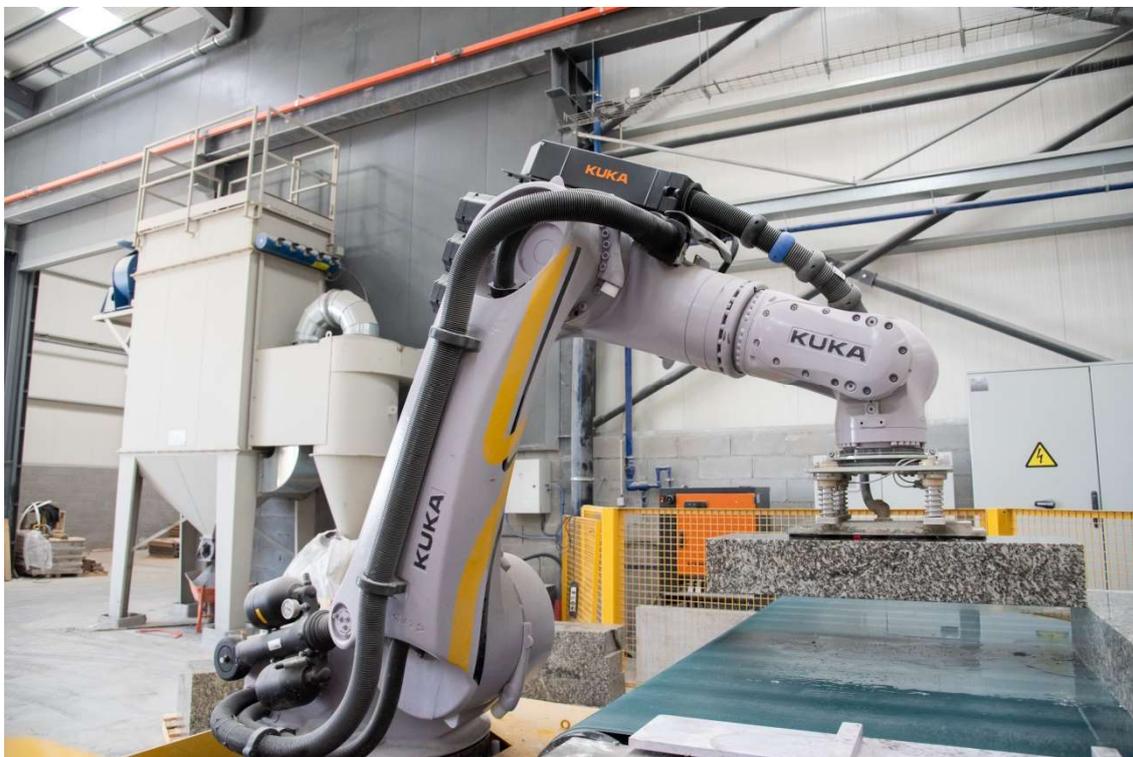
El Robot está especialmente diseñado para realizar tareas automatizadas de acabado de bordillos, fresado o redondeo de cantos, flameado de caras y posterior paletizado, basándose en los mismos principios de funcionamiento aplicados en el mecanizado y paletizado estándar de Nodosofer y ofrece múltiples ventajas: optimización de procesos de trabajo, reducción de tiempos de ciclo y aprovechamiento eficiente de los tiempos muertos, etc.

En la muñeca del Robot se implementa un cabezal compacto y de diseño especial, sobre el cual se apoya el grupo motor de fresado, el soplete para realizar el flameado, así como una ventosa para su manipulación.

La Ventosa, también de particular diseño, está compuesta por una placa rectangular, capaz de soportar cargas horizontales de hasta 360 KG. (CABEZA CERRADA)

Las zonas de trabajo están protegidas, limitando el acceso a las áreas de riesgo mediante vallas de protección y fotocélulas, para evitar cualquier riesgo de accidente.

Todas las máquinas y los cabezales están dotadas de un sistema de implantación con engrases centralizados para un fácil y rápido mantenimiento.



En el apartado de la instalación eléctrica y de control, merece la pena destacar, la implantación de autómatas de última generación con programas diseñados a medida por nuestro departamento técnico, para que la programación de las máquinas resulte lo más sencilla posible para los operarios, evitando de esta forma pérdidas de tiempo innecesarias. La programación del ciclo de trabajo y la visualización de la secuencia del mismo se realiza sobre dos terminales de operador con pantalla, donde se visualizan todos los parámetros de trabajo, así como los ciclos de corte.



• CARACTERÍSTICAS ROBOT-ELABORADOR / PALETIZADOR N-3530

Capacidad total de carga máx.	360 kgs.
Formato mín. de trabajo	300 x 300 mm
Central de vacío	90 m3/h
Potencia instalada.	25 CV

